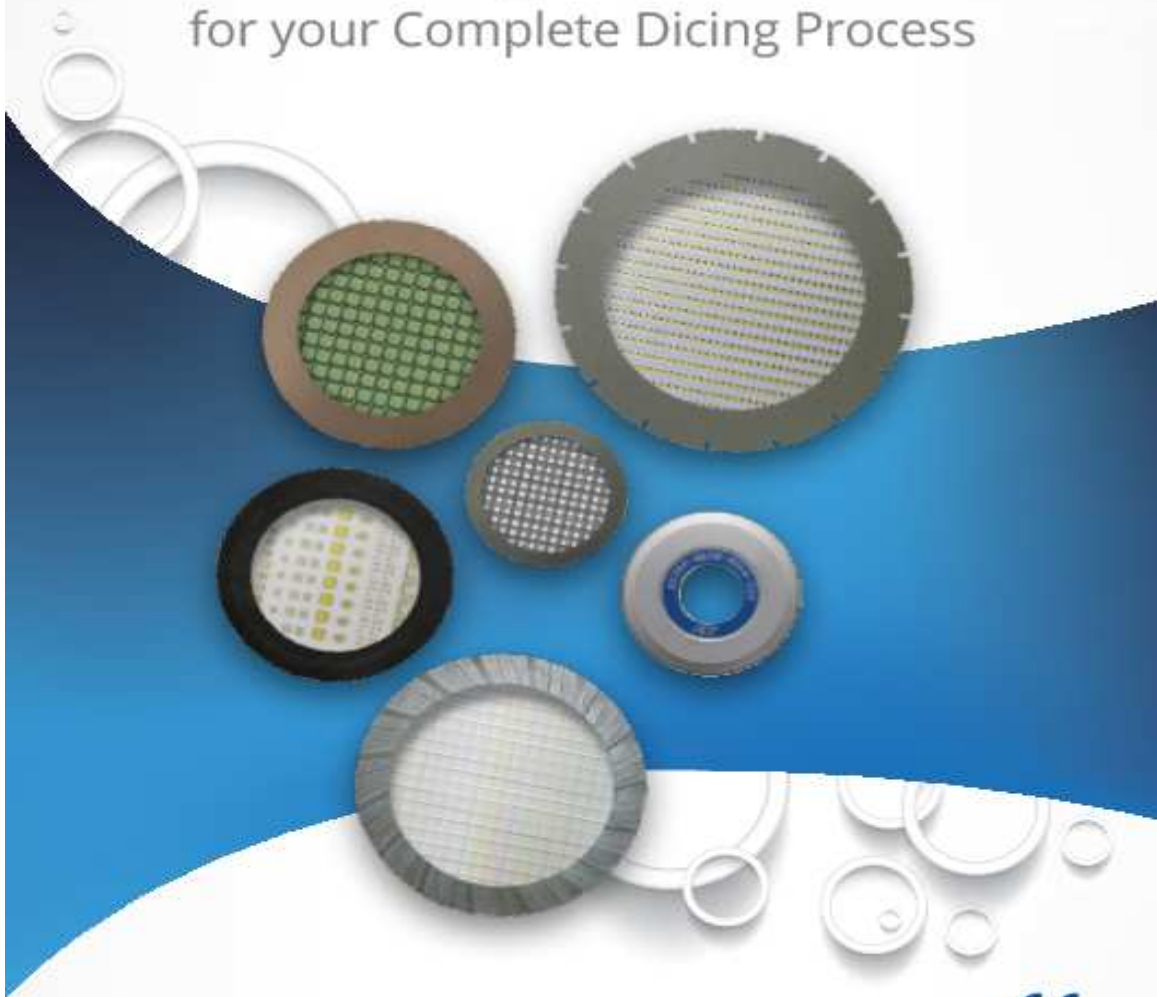




DICING BLADES & ACCESSORIES

A Winning Combination
for your Complete Dicing Process



www.adt-co.com

FACTORIES AND R&D CENTER – ISRAEL
ADVANCED DICING TECHNOLOGIES LTD
Hi-Tech Park (south), PO Box 87,
Yokneam 2069202
Tel: 972-4-8545222
Fax: 972-4-8550007
Email: sales@adt-co.com

CHINA
ADVANCED DICING TECHNOLOGIES LTD.
PuDong, Shanghai, China
Tel: 86-21-5093-9293
Fax: 86-21-5093-9890
Email: china_support@adt-co.com

NORTH AMERICA
ADVANCED DICING TECHNOLOGIES INC.
East Coast Office - Horsham, PA
Tel: 215-773-9155
West Coast Office - Tempe, AZ
Tel: 480-666-9620
Email: ADT-USA-Sales@adt-co.com

TAIWAN
ADVANCED DICING TECHNOLOGIES, LTD.
New Taipei City, Taiwan
Tel: 886-2-2680-2027
Fax: 886-2-2608-3710
Email: adt-tw@adt-co.com

ニッケルボンド ブレード



ADT の環状ニッケルブレードは、ニッケル層全体にダイヤモンドが均一に分布することを保証する、最先端の厳密に制御された電鍍プロセスを使用して製造されています。

このプロセスにより、ブレードを非常に厳しい公差で製造できるだけでなく、アプリケーションの特定の要件を満たすためにグリットのサイズ、硬度、および形状を最適化することもできます。

特徴と利点

- ・優れた耐摩耗性のための最も硬いバインダー
- ・利用可能な最も薄いブレード(.0008 インチまで)
- ・より高い露出のための優れた剛性
- ・非常に長いブレード寿命
- ・高精度ダイシング
- ・魅力的な所有コスト(CoO)

全寸法範囲は adt のウェブサイトで見つけることができます。P / n 定義の例を次に示します。

I.D.	O.D.	GRIT SIZE (μm)	O.D. SHAPE	EDGE GEOMETRY**	THICKNESS (mil)*	THICKNESS TOLERANCE*
4=3.5" (88.9mm)	8=4.8"	2=3-6μm	0=Standart	1=Pre-dressed	040=4mil	C=+/--.0003"
EXAMPLE PART NUMBER		X4776-8201-040-C		XX	product family	
I.D.	O.D.	GRIT SIZE (μm)	EDGE GEOMETRY**	THICKNESS (mil)*	THICKNESS TOLERANCE*	
3=Special 2" blade 40mm I.D. Only	2=50.2mm	3=10μm	1=Pre-dressed	045=4.5mil	B=+/--.0002"	
EXAMPLE PART NUMBER		4B776-3231-045-B		XX	product family	

*ダイヤモンドグリットサイズに依存 **ブレードの厚さとダイヤモンドグリットサイズに依存

レジンボンド ブレード



ADT のレジンボンドブレードは、独自の成形プロセスで製造されています。硬くて脆い材料を切断する場合、ブレードのエッジが制御された速度で摩耗し、新しいダイヤモンドが露出して常にブレードを研ぎ、高精度の切り口、卓越した歩留まり、および並外れたブレード寿命を実現します。

特別な提案:

- ・QFN アプリケーションで最良のダイシング結果を得るための「D」マトリックス
- ・硬くて厚い基板用の金属鋼コアブレード。3”-12”の外径と0.032”-0.062”の厚さの範囲で利用可能

特徴と利点

- ・新しいダイヤモンドを露出させるための自己研ぎマトリックス
- ・優れたカット品質
- ・硬い、もろい、複合材料に最適なマトリックス
- ・最も困難な用途向けの多種多様な組み合わせ
- ・高精度ダイシング
- ・魅力的な所有コスト(CoO)

EDGE TYPE	O.D. & I.D.		GRIT SIZE** (μm)	THICKNESS* (mil)
1=Serrated, 16 slots	1 = 2.188" x 40mm	K = 4.45" x 88.82mm	(003) = 3	(003) = 3
2=Shaped edge	2 = 4.256" x 88.82mm	J = 57mm x 40mm	(006) = 6	
4=Blade I.D. 3.5" (88.9)	3 = 3.0" x 40mm	M = 50mm x 40mm	(009) = 9	
5=Serrated, 8 slots	4 = 4.5" x 88.82mm	N = 52.5mm x 40mm	(015) = 15	
	5 = 5.0" x 88.82mm	P = 78mm x 40mm	(020) = 20	
	6 = 4.6" x 88.82mm	R = 64mm x 40mm	(025) = 25	
	7 = 4.7" x 88.82mm	S = 66mm x 40mm	(030) = 30	
	8 = 2.25" x 40mm	T = 74mm x 40mm	(035) = 35	
	9 = 2.5" x 40mm	U = 76.4mm x 40mm	(045) = 45	
	A = 53mm x 40mm	Q = 4.8" x 88.82mm	(053) = 53	
	B = 51mm x 40mm	W = 72mm x 40mm	(063) = 63	
	C = 56mm x 40mm	L = 80mm x 40mm	(075) = 75	
	D = 52mm x 40mm	V = 55mm x 40mm	(088) = 88	
	E = 54mm x 40mm	X = 59mm x 40mm	(105) = 105	
	F = 60mm x 40mm	Y = 77mm x 40mm	(125) = 125	
	G = 4.4" x 88.82mm	Z = 75mm x 40mm	(150) = 150	
	H = 58mm x 40mm		(200) = 200	
			(099) = 99	

EXAMPLE PART NUMBER	X5 777 - 4 006 - 010 - XXX	product family
Serrated 8 slots	4.5" O.D. 88.82 I.D.	6 μm GRIT SIZE
		10 mil

*ダイヤモンドグリットサイズに依存 **ブレードの厚さとダイヤモンドグリットサイズに依存

ハブ ブレード



ハブブレードは、シリコン、GaAs、その他のウェーハなど、さまざまなタイプの材料の「ダイシングプロセスの最適化」に最適なソリューションです。

特徴と利点

- ・カット品質の向上
- ・より長いブレード寿命
- ・より高いUPH

OD = 2.187"										
Part Number Definition										
00	757	-	5	3	50	-	115	-	2	00
Special Specification	Product Family		Grit size (Mesh)	Diamond%	Max. Thickness (um)		Min. Exposure (um)		Bond Hardness	Special Specification
			1 = 5000	1 = Low	20		380		1 = Soft	
			2 = 4500	2	25		510		2 = Medium	
			3 = 4000	3 = Medium	30		640			
			4 = 3500	4	35		760			
			5 = 3000	5 = High	40		890			
			7 = 2000		50		1020			
							1150			
Available Dimensions										
	Min. Exposure [um]	380	510	640	760	890	1020	1150		
Max. Thickness [um]	Tolerance Range [um]	380-510	510-640	640-760	760-890	890-1020	1020-1150	1150-1270		
20	17-20									
25	20-25									
30	25-30									
35	30-35									
40	35-40									
50	40-50									

*他の寸法はご要望に応じてご利用いただけます